

Atmosit

Gehäuse- und Flanschdichtstoff
flüssig, gummielastisch, abziehbar
Dichtfläche $\nabla - \nabla\nabla\nabla$ Stegbreite ≥ 5 mm

Basis: Polychloropren

Stand: 2004-03-24

Technische Information
Technical Information

Henkel

Teroson

Produktbeschreibung

Atmosit ist ein flüssiger, streichfähiger Dichtstoff auf Polychloropren-Basis, der innerhalb weniger Minuten zu einem gummielastischen, leicht abziehbaren Film trocknet. Dadurch können die abgedichteten Teile ohne Schwierigkeiten jederzeit leicht demontiert werden. Infolge seiner schnellen Trocknung läuft Atmosit auch an schrägen und senkrechten Flächen nicht ab.

Anwendungen

Atmosit wird zur Abdichtung von Getriebe-, Maschinen- und Motorgehäusen bzw. Gehäusedeckeln und Flanschen eingesetzt, die häufiger demontiert werden müssen. Das Produkt eignet sich auch als Ergänzung von Feststoffdichtungen.

Atmosit überbrückt durch seine dickflüssige Konsistenz auch größere Toleranzen und ist einsetzbar an grob bearbeiteten Dichtflächen, Flanschen mit geringen Unebenheiten und großen Dichtflächen, die zum Verzug neigen.

Zum Abdichten von Präzisionsteilen sollte Atmosit nicht verwendet werden.

Technische Daten

Farbe:	dunkelgrau
Geruch:	nach Ketonen
Konsistenz:	flüssig, honigartig
Dichte:	ca. 1,06 g/cm ³
Festkörpergehalt:	ca. 41 %
Verdünner:	Reiniger-R
Gebrauchstemperatur:	-25°C bis 120°C

Verarbeitung

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung für die Abdichtung

Die Dichtflächen müssen trocken, frei von Öl, Fett und Staub sein. Die Reinigung kann je nach Verunreinigungsgrad mit Reiniger-R, Waschbenzin oder trockenem Lappen erfolgen. **Atmosit vor Gebrauch aufrühren!**

Dichtstoffauftrag

Atmosit wird mit dem Pinsel in einer Schichtstärke von ca. 0,5 mm auf die mechanisch bearbeiteten Metallflansche ($\nabla - \nabla\nabla\nabla$) aufgetragen. Die Stegbreite sollte mindestens 5 mm betragen. Der Naßfilm bildet sofort eine Haut und ist je nach Auftragsstärke innerhalb von 5–15 Minuten zu einem abziehbaren, gummielastischen Film abgetrocknet. Die gegeneinander abzudichtenden Teile können sowohl im halbnassen, als auch im völlig abgetrockneten Zustand montiert werden.

Atmosit sollte nicht in den Innenraum der Gehäuse überstehen, da es bei starken Turbulenzen der Medien (Öl, Kühlwasser etc.) aufgrund des abziehbaren Charakters abgespült wird, was zu Störungen der Anlage führen kann.

Reinigung

Da sich Atmosit nach völliger Durchtrocknung als Film abziehen lässt, ist die Reinigung der Arbeitsgeräte und das Entfernen überstehenden und herausgedrückten Materials problemlos. Bei zu dünner Filmstärke lässt sich trockenes Atmosit "abbrubbeln".

Lagerung

Frostgefährdet	nein (durch Frosteinwirkung auftretende Gelierung geht bei Raumtemperatur wieder zurück)
Empfohlene Lagertemperatur	10°C bis 20°C
Lagerzeit	12 Monate

Lieferform

Blisterpack (Gehäusedichtmasse)	75 ml	Art.-Nr. 128.89 K (D/GB/F/NL) IDH 211464
Dose	150 ml	Art.-Nr. 126.74 B (D/GB/F/NL) IDH 142213
Dose	350 ml	Art.-Nr. 126.73 A (D/GB/F/NL) IDH 149998

Gefahrenhinweise/

Sicherheitsratschläge/

Transportkennzeichnung

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel KGaA
D-40191 Düsseldorf
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698
Vertrieb KFZ-Werkstätten Deutschland
Loctite Deutschland GmbH
Arabellastr. 17
D-81925 München

Österreich:

Henkel Loctite Austria Ges.mBH.
Erdbergstr. 29
A-1030 Wien
Telefon (01) 71874 80
Telefax (01) 71874 80 44 00

Schweiz:

Henkel&Cie AG
Hardtstr. 55
CH-4133 Pratteln 1
Telefon (061) 8250 111
Telefax (061) 8250 303