

Terostat-81

Plastischer Dichtstoff
in Profilform und zur Heißverarbeitung
für Industrie und Handwerk
flexibel und stark klebend

Basis: Butylkautschuk

Stand: 27.01.2005

Produktbeschreibung

Terostat-81 ist ein schwarzes, hochwertiges, stark klebendes Dichtungsband auf Butylkautschukbasis mit plasto-elastischen Eigenschaften. Seine ausgeprägte, starke Eigenklebrigkeit ergibt bei einem festen Verbund an den Kontaktflächen und somit einen sicheren Dichteffekt. Terostat-81 ist selbstverschweißend. Kurzfristige höhere Temperatureinwirkungen, z. B. übliche Lackeinbrennprozesse, haben auf Qualität und Funktionsfähigkeit keinen Einfluss.

Terostat-81 ist alterungsbeständig und wird aufgrund seiner ausgezeichneten Haftung auf gereinigten Flächen metallischer und nichtmetallischer Werkstoffe für zahlreiche Anwendungsfälle verwendet.

Für die industrielle Serienfertigung ist Terostat-81 auch im 200 l-Fass lieferbar und kann mit geeigneten heizbaren Fassverarbeitungsanlagen verarbeitet werden.

Anwendungen

Terostat-81 wird zum Abdichten und Kleben in folgenden Bereichen eingesetzt:

- Abdichten, Unterfüttern oder Verkleben von Verkleidungselementen, Rammschutz- oder Zierleisten, Rammschutztafeln im Container- und Behälterbau
- Abdichten der Überlappungen von Stahl-, Alu-, Glas- und Kunststoffkonstruktionen in der Blech- und Metallverarbeitung, Elektrotechnik oder im Apparate- und Maschinenbau
- Kleben von PE-Folien, Kunststoff-Bahnen (z. B. EPDM) oder -Teilen in der Kunststoff-Technik oder kunststoffverarbeitenden Industrie
- als Schutz gegen Kontaktkorrosion zwischen unterschiedlichen Metallen
- schwingungsarme Lagerung und Abdichtung von Teilen in der Elektrotechnik

Technische Daten

Farbe:	schwarz
Dichte (20°C):	ca. 1,26 g/cm ³
Konsistenz:	weich, plasto-elastisch
Festkörpergehalt:	100 %
Elastograph-Wert:	ca. 0,115 Nm
Penetration (Konus 150 g, 6 s, 20°C):	ca. 65 1/10 mm
Klebkraft:	sehr stark
Überlackierbarkeit:	gegeben
Gebrauchstemperatur:	- 40°C bis 80°C
Temperaturstabilität:	200°C
kurzfristig (bis 1 h):	

Verarbeitung

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.



Vorbereitung für die Abdichtung

Die Haftflächen müssen weitgehendst trocken sein, frei von Öl, Fett, Staub und sonstigen anti-adhäsiven Bestandteilen (z. B. Formtrennmitteln) und Schmutzresten. Zur Reinigung eignet sich Reiniger-FL.

Verarbeitung des Dichtbandes

Terostat-81 wird von der Spule abgerollt und auf die gewünschte Länge geschnitten. Danach wird das Band auf die abzudichtende Fläche aufgelegt und angedrückt. Hierbei hat es sich als vorteilhaft erwiesen, das Trennpapier bzw. die Trennfolie nicht schon beim Abrollen zu entfernen, sondern erst nach dem Auflegen und Andrücken. Somit kann ein unerwünschtes Längen des Bandes beim Verlegen verhindert bzw. das Dichtband vor Verschmutzungen geschützt werden. Nach dem Abziehen des Trennpapiers wird das Gegenstück aufgelegt und - falls erforderlich - das ganze Teil mechanisch fixiert.

Verarbeitung aus Fass

Zur Verarbeitung von Terostat-81 eignen sich Anlagen mit Extruderschnecken-, Kolben-, Zahnrad- oder Rotationspumpen. Hierbei sind sowohl Pumpe als auch Folgeplatte, Schlauch und Auftragskopf beheizbar. Durch die Erwärmung wird Terostat-81 plastifiziert und somit verarbeitbar.

Anlagen mit getrennten Heizkreisen und separater Regelung haben sich als vorteilhaft erwiesen, wobei an der Folgeplatte meist die niedrigste, am Auftragskopf die höchste Temperatur eingestellt wird. Die Verarbeitungstemperaturen liegen zwischen 80 bis 160°C, wobei der optimale Bereich vom gewünschten Ausstoß und sonstigen speziellen Anforderungen abhängig ist.

Die beheizte Auftragspistole kann feststehend sein, von Hand geführt oder an ein automatisches Verarbeitungssystem (Roboter, CNC-Steuerung) angeschlossen werden. Die Auftragsdüse kann den jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Bei Bedarf informieren wir Sie gern über geeignete Verarbeitungsanlagen.

Lagerung

Frostgefährdet	Nein
Empfohlene Lagertemperatur	10°C bis 25°C
Lagerzeit	24 Monate (praktisch unbegrenzt bei kühler und trockener Lagerung)

Lieferform

Terostat-81

Flachprofile in diversen Abmessungen und Längen auf Groß- und Kleinspulen sowie Einzelrollen

Fass 200 l

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung** siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Henkel KGaA . 40191 Duesseldorf
Vertrieb: Henkel Teroson GmbH . 69112 Heidelberg
Tel.: +49-6221-704-0 . Fax +49-6221-705-242
industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com



**Technologies
Industrial Adhesives**